Máquina de corte





CG1-30 Máquina de Corte (modificada)



- ◀ El cuerpo es hecho por el aluminio aleación con alta resistencia
- ◀ Sistema de velocidad de ajuste utiliza la antena de silicio controlado para ajustar la velocidad
- Manguera de oxigeno se utiliza el tubo importado
- ◄ Canal total tiene el interruptor r\u00e1pida, Mejorar la eficiencia
- ◄ Principal de cortar de linea recta, se puede cortar > Φ200mm
- ◆ Corte de antorcha individual, biselado I, V (45°)
- ◀ Disponible en barcos, petróleo, metalurgia,metal estructura y fábrica etc

CG1-100 Máquina de corte (modificada)



- ◀ El cuerpo es hecho por el aluminio aleación con alta resistencia
- ◀ Sistema de velocidad de ajuste utiliza la antena de silicio controlado para ajustar
- ◀ Manguera de oxigeno se utiliza el tubo importado
- ◀ Canal total tiene el interruptor rápida, Mejorar la eficiencia.
- ◆ Principal de cortar de linea recta, se puede cortar > Ф200mm
- Dos grupos de corte de antorchas se puede cortar los biselados de diversas formas LV.Y(45°)
- → Disponible en barcos, petróleo, metalurgia,metal estructura y fábrica etc]

CG1-30K Rápida Máquina de Corte



- ◀ El cuerpo es hecho por el aluminio aleación con alta resistencia
- ◀ Puede elegir la antorcha de plasma para cortar el acero inoxidable y el metal no ferroso
- ◀ Sistema de velocidad de aiuste utiliza la antena de silicio controlado para aiustar la velocidad
- ◀ Tiene la interfaz de arco de plasma se puede controlar el arco de plasma fácilmente.
- ◄ La velocidad de trabajo es 3-4 veces de carrito general para satisfacer las
- necesidades de cortar la placa por plasma
- ◄ Principal de cortar de línea recta, se puede cortar > Φ200mm
- ◄ Ampliamente se utiliza en barcos, puentes, metalurgia, química, maquinaria pesada...etc. Nota: Esta máquina se estánda el conjunto de la antorcha sin llama, puede comprar según la necessidad

Orden NO.	Modelo NO	Tamaña de la máquina L×W×H (mm)	Entrada Voltaje V/HZ	Espesor de placa acero v (mm)	volocidad de corte (mm/min)	Diámetro de corte (mm)	Total Pese (kg)
HW1001	CG _I -30 (modificada	470×230×240	AC220/50	6-100	50-750	Ф 200-Ф 2000	16
HW1011	CG ₁ -100 (modificada	470×230×240	AC220/50	6-100	50-750	Ф 200-Ф 2000	17. 5
HW1017	CG ₁ -30K / modificada	470×230×240	AC220/50 Se	gún la máquins plasma de cional de notencia nara docid	lir 50-4500	Ф 200-Ф 2000	12.5

Gas Máquina Corte







SG-2 Antorchas de Sectores de dos puntas PG-1 Antorcha de corte de biselado

Orden NO	Modelo NO	Espesor de placa acero (mm)	Ángulo corte	Corte punta	Angulo punto	Minima de corte (mm)	Máxima de corte (mm)
H₩1283	PG-1	75	0° 45°	G02 O G01	30°	1	7
HW1284	SG-2	75	/	GO ₂ ○ GO ₃	30°	32	310

CG1-30A Máquina de corte de llama precisión



- ◀ El cuerpo es hecho por el aluminio aleación con alta resistencia
- ◀ Sistema de velocidad de ajuste utiliza IC, estable de trabajo
- ◀ Tiene el conector de manguera para la conexión rápida

- ◆ Canal total tiene el interruptor rápida, Mejorar la eficiencia
- ◆ Cortar de linea recta, se puede cortar >Φ200mm
- ◆ Corte de antorcha individual, biselado I, V (45°) ◆ Carrera se mecaniza, rectitud, y no se deforme
- ◀ Disponible en barcos, petróleo, metalurgia,metal estructura y fábrica etc.

CG1-100A Máquina de corte de llama precisión



- ◀ El cuerpo es hecho por el aluminio aleación con alta resistencia.
- ◀ Sistema de velocidad de ajuste utiliza IC, estable de trabajo
- ◀ Tiene el conector de manguera para la conexión rápida
- ◆ Canal total tiene el interruptor r\u00e1pida, Mejorar la eficiencia.
- ◆ Cortar de linea recta, se puede cortar >Φ200mm
- ◆ Dos grupos de corte de antorchas se puede cortar biselado I.V.Y(45°)
- Carrera se mecaniza, rectitud, y no se deforme
- ◀ Disponible en barcos, petróleo, metalurgia,metal estructura y fábrica etc

Orden NO. Modelo NO		Tamaña de la máquina L×W×H (mm)	Entrada Voltaje V/HZ	Espesor de placu acero (mm)	volocidad de corte (mm/min)	Diámetro de corte (mm)	Total Peso (kg)
HW1002	CG-30A	470×230×250	AC220/50	6-100	50-750	Ф200-Ф2000	18, 5
HW1012	CG-100A	470×230×250	AC220/50	6-100	50-750	Ф200-Ф2000	23